

# 起重机定期点检

以下是根据《起重机项目定期点检表》内容制作的表格：

序号	项目	部位	方法	标准	点检结果
1	天车主体结构	所有螺丝	目视、撬棍检查	螺杆和螺母有明显划线标志，无松动，无缺失	
		缓冲装置	目视、撬棍检查	无松动，无缺失	
		天车护栏	目视、撬棍检查	无松动，无缺焊	
		楼梯、护栏	目视、撬棍检查	无松动，无缺焊	
		各润滑点	目视	按铭牌添加	
		轨道	目视、撬棍检查	无松动，无吭轨	
		主梁	目视	无下垂现象	
		天车 6S	目视	无杂物，无油污	
2	大车运行机构	大车轮（4个）	目视、撬棍检查、卡尺	手搬动时无摆动，磨损不超过原厚度 1/3	
		车轮踏面	目视、调整、直角尺	无三条腿现象、轮轴线和轨道 90°	
		制动器	目视、调整	无打滑现象	
		减速箱	紧固、加油、更换	无异响、无松动无缺油	

				，缺失添加 220# 工业齿 轮油至正常 刻度线	
		减速齿轮	目视、卡尺 测量、撬棍 检查	无偏移、无 松动、磨损 不超过原厚 度 1/3	
		传动轴	紧固、撬棍 检查	无异响、无 松动	
		大车马达	测温仪	表面温度≤7 5℃	
3	电气控制	电控箱	目视、检查 、整理	紧固、整洁 、密封良好 、电箱内布 线横平竖直 ，有线槽盖 或采用扎线 带捆绑、接 地线牢固可 靠	
		空气开关	目视、检查 、试验、测 温仪	按测试按钮 能断开，紧 固、整洁、 完好，上下 端子温度≤7 5℃	
		交流接触器	目视、检查 、测温仪	紧固、整洁 、完好，上 下端子温度 ≤75℃	
		变压器	目视、检查 、测温仪	紧固、整洁 、完好，上 下端子表面 温度≤75℃	

		变频器	目视、检查、测温仪	紧固、整洁、完好，上下端子接线端子温度 $\leq 75^{\circ}\text{C}$	
		大车电机、小车电机、主电机接线	目视、检查、万用表	接线紧固，对地和线间绝缘 $\geq 0.5\text{M}\Omega$	
		电缆布线	目视、检查	无破损，无老化，布线整齐、中间无线接头	
4	安全保护装置	大车左右限位	目视、检查、试验	可靠、灵敏、限位后不能继续开动	
		大车防撞	目视、检查、试验	可靠、灵敏、限位后不能继续开动	
		小车防撞	目视、检查、试验	可靠、灵敏、限位后不能继续开动	
		主钩上限位	目视、检查、试验	可靠、灵敏、限位后不能继续开动	
		副钩上限位	目视、检查、试验	可靠、灵敏、限位后不能继续开动	
		限重器	目视、检查、试验	有安装、有电源指示	
		声光报警器	目视、检查、试验	灯光有闪动、声音清晰	
		吊钩脱扣器	目视、检查	完整、无破损	

5	小车运行机构	小车轮（4个）	目视、撬棍检查、卡尺	手搬动时无摆动，磨损不超过原厚度 1/3	
		小车轮踏面	目视、调整、直角尺	车轮在工字梁内、轮轴线和轨道（工字梁）	
		制动器	目视、调整	无打滑现象	
		减速箱	紧固、加油、更换	无异响、无松动无缺油，缺失添加 220# 工业齿轮油至正常刻度线	
		减速齿轮	目视、卡尺、撬棍检查	无偏移、无松动、磨损不超过原厚度 1/3	
		传动轴	紧固、撬棍检查	无异响、无松动	
		小车马达	测温仪	表面温度 $\leq 75^{\circ}\text{C}$	
		主马达	测温仪、打滑测试，调整	表面温度 $\leq 75^{\circ}\text{C}$ ，吊相匹配的物料时无打滑现象	
		卷筒及导绳器	目视	卷筒无损坏、钢丝绳无乱槽现象；钢丝绳进出导绳器顺畅	
		划触线	目视、检查		

				无破损、变形、对正划线	
		集电器	目视、检查、调整	无破损、变形、无松动	
6	其他	遥控器	目视、检查	无破损、无油污、动作可靠正常，标签明显	
		钢丝绳	目视、检查	磨损超 40% 股数时、折断超 20% 股数时、打结严重或挤出严重时应更换	
		吊钩	目视、检查	无裂缝、无变形	

点检保养过程中发现异常问题:	
点检保养过程中的调整记录:	
点检保养过程中、复核后，建议需要更换配件:	
点检结果说明: “√” 正常，有效； “×” 要修理或更换； “O” 要调整、清理或润滑； “-” 此部件缺失； “~” 无此项。	
点检作业人员签名:	
保养单位负责人签名:	
使用单位或车间负责人签	

（注：文档部分内容可能由 AI 生成）