

起重机定期点检

以下是根据《起重机项目定期点检表》内容制作的表格：

序号	项目	部位	方法	标准	点检结果
1	天车主体结构	所有螺丝	目视、撬棍检查	螺杆和螺母有明显划线标志, 无松动, 无缺失	
		缓冲装置	目视、撬棍检查	无松动, 无缺失	
		天车护栏	目视、撬棍检查	无松动, 无缺焊	
		楼梯、护栏	目视、撬棍检查	无松动, 无缺焊	
		各润滑点	目视	按铭牌添加	
		轨道	目视、撬棍检查	无松动, 无啃轨	
		主梁	目视	无下垂现象	
		天车 6S	目视	无杂物, 无油污	
2	大车运行机构	大车轮 (4个)	目视、撬棍检查、卡尺	手搬动时无摆动, 磨损不超过原厚度 1/3	
		车轮踏面	目视、调整、直角尺	无三条腿现象、轮轴线和轨道 90°	
		制动器	目视、调整	无打滑现象	
		减速箱	紧固、加油、更换	无异响、无松动无缺油	

				，缺失添加 220#工业齿 轮油至正常 刻度线	
		减速齿轮	目视、卡尺 测量、撬棍 检查	无偏移、无 松动、磨损 不超过原厚 度1/3	
		传动轴	紧固、撬棍 检查	无异响、无 松动	
		大车马达	测温仪	表面温度≤7 5°C	
3	电气控制	电控箱	目视、检查 、整理	紧固、整洁 、密封良好 、电箱内布 线横平竖直 ，有线槽盖 或采用扎线 带捆绑、接 地线牢固可 靠	
		空气开关	目视、检查 、试验、测 温仪	按测试按钮 能断开，紧 固、整洁、 完好，上下 端子温度≤7 5°C	
		交流接触器	目视、检查 、测温仪	紧固、整洁 、完好，上 下端子温度 ≤75°C	
		变压器	目视、检查 、测温仪	紧固、整洁 、完好，上 下端子表面 温度≤75°C	

		变频器	目视、检查 、测温仪	紧固、整洁 、完好，上 下端子接线 端子温度≤7 5°C	
		大车电机、 小车电机、 主电机接线	目视、检查 、万用表	接线紧固， 对地和线间 绝缘≥0. 5MΩ	
		电缆布线	目视、检查	无破损，无 老化，布线 整齐、中间 无线接头	
4	安全保护装 置	大车左右限 位	目视、检查 、试验	可靠、灵敏 、限位后不 能继续开动	
		大车防撞	目视、检查 、试验	可靠、灵敏 、限位后不 能继续开动	
		小车防撞	目视、检查 、试验	可靠、灵敏 、限位后不 能继续开动	
		主钩上限位	目视、检查 、试验	可靠、灵敏 、限位后不 能继续开动	
		副钩上限位	目视、检查 、试验	可靠、灵敏 、限位后不 能继续开动	
		限重器	目视、检查 、试验	有安装、有 电源指示	
		声光报警器	目视、检查 、试验	灯光有闪动 、声音清晰	
		吊钩脱扣器	目视、检查	完整、无破 损	

5	小车运行机构	小车轮 (4个)	目视、撬棍检查、卡尺	手搬动时无摆动, 磨损不超过原厚度 1/3	
		小车轮踏面	目视、调整、直角尺	车轮在工字梁内、轮轴线和轨道 (工字梁)	
		制动器	目视、调整	无打滑现象	
		减速箱	紧固、加油、更换	无异响、无松动无缺油, 缺失添加 220# 工业齿轮油至正常刻度线	
		减速齿轮	目视、卡尺、撬棍检查	无偏移、无松动、磨损不超过原厚度 1/3	
		传动轴	紧固、撬棍检查	无异响、无松动	
		小车马达	测温仪	表面温度≤75°C	
		主马达	测温仪、打滑测试, 调整	表面温度≤75°C, 吊相匹配的物料时无打滑现象	
		卷筒及导绳器	目视	卷筒无损坏、钢丝绳无乱槽现象; 钢丝绳进出导绳器顺畅	
		划触线	目视、检查		

				无破损、变形、对正划线	
		集电器	目视、检查、调整	无破损、变形、无松动	
6	其他	遥控器	目视、检查	无破损、无油污、动作可靠正常，标签明显	
		钢丝绳	目视、检查	磨损超 40% 股数时、折断超 20% 股数时、打结严重或挤出严重时应更换	
		吊钩	目视、检查	无裂缝、无变形	

点检保养过程中发现异常问题:	
点检保养过程中的调整记录:	
点检保养过程中、复核后，建议需要更换配件:	
点检结果说明: “√” 正常，有效； “×” 要修理或更换； “○” 要调整、清理或润滑； “-” 此部件缺失； “~” 无此项。	
点检作业人员签名:	
保养单位负责人签名:	
使用单位或车间负责人签	

(注: 文档部分内容可能由 AI 生成)