

关于“水平离线连续卧式淬火设备”的技术要求

1.设备用途

- ①用于豪美新材 6XXX/7XXX 系铝型材成品型材的水平离线连续卧式淬火。
- ②整体结构组成：保温炉+冷却单元。
- ③满足多款产品使用。单支成品型材长度不超 2.5 米，宽度/高度均不超 200mm，米重不超 12kg/m。

2.工艺参数要求

2.1 保温炉工艺参数要求

- ①具备加热升温及保温单元，温度控制精度 $< \pm 3^{\circ}$ 。
- ②型材快速加热到温时间 < 30 分钟，保温时间不低于 15min。
- ③保证加热均匀性，单根型材各位置实测温度 $< \pm 3^{\circ}$ 。
- ④加热炉转移到淬火单元时间 $< 10s$ 。

2.2 冷却工艺参数要求

- ①采用强喷淋冷却时，管路可单独控制。要求铝型材在 4s 内从 530°C 冷却到 180°C 以下。弯曲、扭拧度需满足 GB/T14846-2014 高精级要求。
- ②采用强风冷冷却时，管路可单独控制。风速 $> 60\text{m/s}$ （型材表面测量点），要求铝型材在 30s 内从 550°C 冷却到 200°C 以下。弯曲、扭拧度需满足 GB/T14846-2014 高精级要求。
- ③型材转移时间+强喷淋/强风淬到达最大功率时间 $< 15s$ 。

2.3 其他要求

- ①满足连续性生产需求，生产节拍最快 1 分钟/根；
- ②占地面积不超过长 20 米*宽 20 米。
- ③满足自动化生产需求。
- ④满足安全、环保要求，需设计设备防护方案。
- ⑤制作周期“两个月”以内，需完成测试后，再发豪美安装调试。
- ⑥其他未尽事宜待协议补充。

3.保密性

保密范围：双方的保密信息包括业务开展过程中一方所披露的或一方接触到的另一方公司的保密信息。保密期限 5 年。

4.排他期

自合作协议签署生效之日起，至本协议履行完毕或终止后 24 个月内（以下简称“排他期”），在排他期内，乙方不得自行生产、研发或委托第三方生产、研发与豪美水平连续卧式淬火具有直接替代关系或功能实质相同的竞争性产品，亦不得协助任何第三方从事上述活动。